

无锡工厂化水产养殖设备厂家

发布日期：2025-09-29

全世界淡水、海水养殖都还有巨大的发展潜力，这是因为：全世界适于发展水产养殖的非洲、拉美等热带和亚热带等地区尚有大片条件优越的水域尚未开发利用，而这些水域的生产力可高于其他地区。养殖种类的迅速传播和交流，可促使养殖品种单一的地区提高产量。如适应性广的非鲫和对虾等已成为世界性的优良养殖品种，对提高产量作用很大。先进的养殖技术和有关基础理论如遗传育种和遗传工程等的研究和应用，将极大地提高产量和增加养殖种类。水产养殖有粗养、精养和高密度精养等方式。无锡工厂化水产养殖设备厂家

水产养殖要保持池塘水位合理：池塘的水位要根据不同品种的水产品而定，并保持佳水位。常规养殖中鱼苗培育池水位保持在1.2~1.5米；鱼种培育池水位保持在1.5~2米；成鱼养殖池水位保持在2~3米。河蟹、泥鳅等特殊品种水产品养殖除外。水质处理措施：对于水产养殖，不同类型的水体要采取不同的处理措施。对于偏酸性池塘的水质处理方法：1亩水面，1米水深可以用生石灰5公斤左右，浸泡1小时后泼洒均匀即可。如果亚硝酸盐或氨氮偏高，在进行预防，可在晴天放入有益微生物，既能起到净化水质的目的，也能调节水里的微生物群，有利于水产品健康生长。无锡工厂化水产养殖设备厂家1986年全国淡水养殖面积约4600万亩(约占可养面积的61%)。

通过水产养殖的专业学习，毕业生可获得以下几个方面的知识和能力：具备扎实的数学、物理、化学等基本理论知识；掌握现代的生物科学和环境科学的基本理论知识；掌握水产经济动、植物的增养殖技术、营养与饲料和病害防治等方面的基本知识和基本技能；掌握主要养殖鱼类、甲壳类、藻类的人工育苗、育种和成体的集约化养殖等生产环节的技术关键；具备内陆水域、浅海、滩涂的渔业资源和环境调查与规划的基本方法，了解现代化的养殖工程、海洋渔业资源和水产品加工利用的基本知识。

印度在这一地区的水产养殖发展快，1980年养殖产量达40万吨，居世界第4位。过去 利用废弃盐田养鱼，运河两岸都以池塘混养印度产的四种鲤科鱼类，并获得高产。此外也引进中国的青鱼、草鱼、鲢、鳙和非鲫等，还大量养虾。除中国外，日本是这一地区水产养殖发达的国家之一，也是整个亚洲的重点地区。日本的水产养殖采用封闭循环温流水高密度养殖系统，在湖泊和近海以网箱和围拦大面积精养鱼类，并在贝类养殖方面采用浮筏式垂挂养殖法等先进技术，产量大幅度上升。主要养殖对象为鲷、鳎、鲤、虹鳟、对虾、牡蛎、紫菜及珍珠、扇贝、鲍等海珍品，其中海水珍珠产量占世界 。水产养殖过程中要及时修复养殖设施，做好苗种准备工作。

水产养殖注水管理：一般来讲，成鱼池的水位可加深到2米以上，鱼种培育池的水位可加深到1.5~2米，水源方便的鱼塘，每隔10天左右加注新水一次；水源不便的池塘每隔15~20天加注一次

新水，每次注、换水量为池水容量的三分之一或四分之一左右。注意不要让工业废水和农药污染水流入鱼塘内，以防发生病害。水产养殖投喂管理：充足的饵料，可促进草、鳊、鲤等吃食性鱼类的粪便肥水可带动鲢、鳙等滤食性鱼类的生长。一般每100公斤草鱼和鳊鱼每天要投喂鲜嫩饲料草20~30公斤、精饵料3~5公斤。另外，还要看天气、看水质、看鱼类生长情况，实行“定时、定位、定质、定量”投饵原则。投饵量要根据天气、水质和鱼摄食情况灵活掌握，遵循“少量多次、勤投勤喂”的投饵施肥原则，让鱼吃饱吃好。同时还要根据不同鱼类的食性及营养需求合理投喂饵料。人工繁殖技术和网箱培育方法的采用，为养殖提供了大量苗种。无锡工厂化水产养殖设备厂家

粗养是在中、小型天然水域中投放苗种，完全靠天然饵料养成水产品，如湖泊水库养鱼和浅海养贝等。无锡工厂化水产养殖设备厂家

肥水培虫的时间和放苗的时间一定要衔接好，谨防的是购苗过程有突发情况导致延迟，而池中的水过肥、轮虫高峰期错过、枝角类大量生长的情况，这样会降低水花的成活率；反之，水还没肥起来就下塘，这种情况下的成活率大都还不错。另外，在清塘、消毒过程中，池中的蝌蚪总是消灭不干净，特别是土池塘，因此，除了遵从以上步骤外，在下苗后日常巡塘过程中，一旦发现蝌蚪，要及时进行诱捕，减少损失。当发现水体中有蜻蜓幼虫等寄生虫，务必用吡虫灵在水花下塘后第二三天杀灭。无锡工厂化水产养殖设备厂家

宜兴市超众渔业机械有限公司坐落在新建镇闸北村淀2组，是一家专业的高密度全循环鱼/虾/蟹/贝养殖系统、高密度半循环鱼/虾/蟹/贝养殖系统、养殖尾水处理系统、鱼虾标苗系统、养殖加工污水处理系统、水产养殖微滤机（养殖专用、锦鲤池专用）、蛋白质分离器、紫外线杀菌灯、微波杀菌灯、脱气桶、氨氮亚硝酸盐生化桶、臭氧机、纯氧机、微纳米气泡机、一体过滤器、沉淀桶、大小型鱼池等。公司。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。宜兴市超众渔业机械有限公司主营业务涵盖微滤机，蛋白分离器，水质检测仪，工厂化尾水处理，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。一直以来公司坚持以客户为中心、微滤机，蛋白分离器，水质检测仪，工厂化尾水处理市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。